

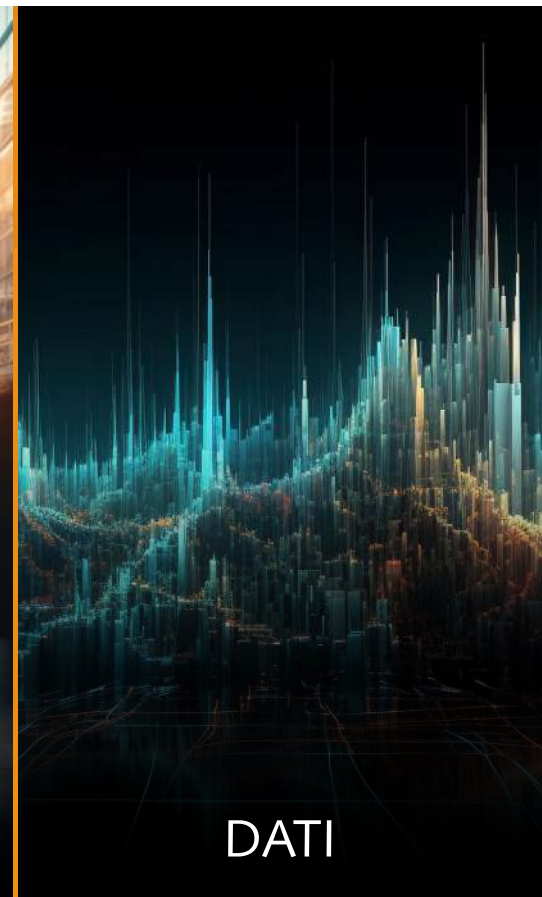
INNOVAZIONE



AMBIENTE



PERSONE



DATI

südwollegroup

ECOEQUILIBRIO 2023

Le cose belle ritornano

Il progetto Karma

Ogni giorno, a livello globale, vengono prodotti innumerevoli capi di abbigliamento, con conseguenti problemi di smaltimento dei capi invenduti o fuori stagione. È stata creata un'iniziativa ingegnosa per dare nuova vita ai vecchi capi di lana.

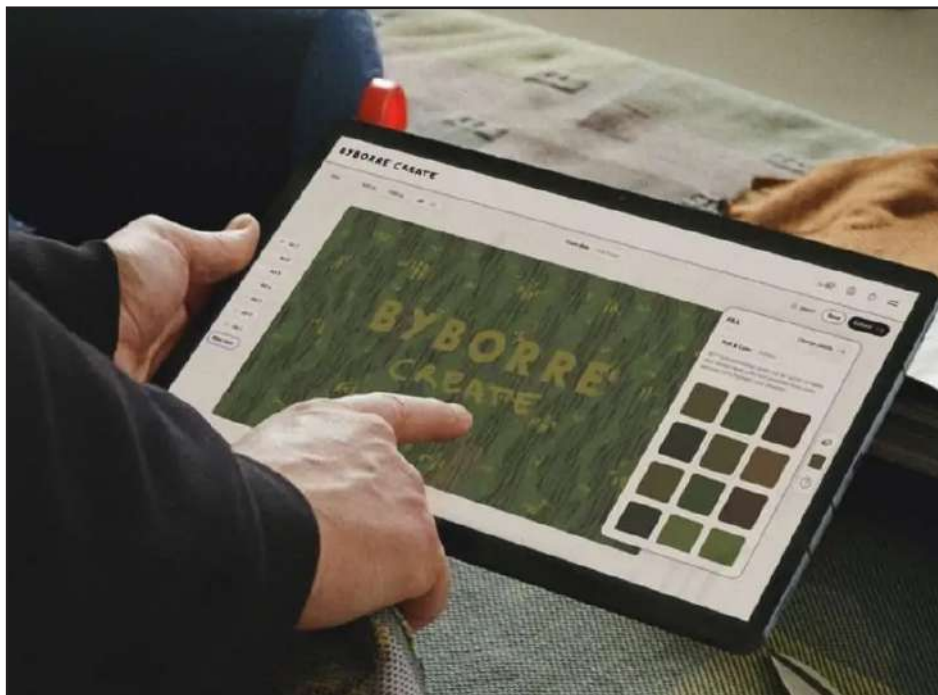
I tessuti stagionali invenduti vengono inviati a partner italiani che trasformano i capi di lana in fibre. Queste vengono filate in filati di alta qualità, riutilizzando il vecchio in nuovo.

Questo metodo sostenibile presenta numerosi vantaggi. Tra questi, la creazione di un sistema a ciclo chiuso per la lana, una risorsa scarsa. Il progetto è a favore di una produzione ecologica che evita l'uso di acqua e coloranti, garantendo un riciclo completo.

Sono in corso piani di espansione per utilizzare gli scarti di varie fasi di produzione o prodotti di consumo. Triturando i maglioni di pura lana e mescolandoli con nuove materie prime si ottengono nuovi filati di qualità superiore.

In sintesi, il progetto racchiude la sostenibilità, completando il ciclo di produzione della lana e ponendo le basi per un futuro più verde dell'industria tessile.





Guidare la trasformazione del tessile BYBORRE Create™

BYBORRE coniuga tecnologia e artigianato per garantire il futuro dell'industria tessile. Dal 2015, i leader del settore in tutto il mondo, nei settori della moda, dell'abbigliamento sportivo, degli interni e dell'automotive, hanno utilizzato la tecnologia di BYBORRE Create™ strumento di design tessile per progettare tessuti ad alte prestazioni dal filato in su, infondere un'estetica allineata al marchio e riprendere il controllo della propria impronta ambientale. A partire dal 2022, i marchi potranno anche esplorare e campionare da una biblioteca di BYBORRE Textiles™. L'obiettivo è quello di mettere i tessuti responsabili a disposizione di un'intera generazione di creatori. Sia attraverso Create™ che attraverso Textiles™, potete sfruttare le innovazioni del settore e mantenere

il controllo sull'estetica, sulla funzionalità e sull'impatto del vostro tessuto sul nostro pianeta. Create™ è stato premiato con il Dutch Design Award nel 2021 nella categoria "Prodotto".

FASE 01

Prendete decisioni consapevoli scegliendo tra una serie di composizioni tessili sia Create™ che Textiles™ vi danno accesso immediato a una libreria di tessuti responsabili adatti per l'arredamento, l'abbigliamento, il settore automobilistico e altre applicazioni. È possibile scegliere tra una varietà di composizioni accuratamente curate che vanno dai materiali sintetici riciclati e a zero microplastiche alle fibre naturali come la lana Merino o il cotone biologico. I pesi variano da 150 a 1000 GSM..

FASE 02

Avere la libertà creativa di aggiungere il tuo brand DNA Create™ rende facile esprimere il vostro marchio attraverso i tessuti e integrare il DNA del vostro marchio.

FASE 03

Iterare rapidamente e produrre in scala. Inviare i vostri progetti in Create™ o selezionare il vostro BYBORRE Textiles™ e il campione viene lavorato in un batter d'occhio nel nostro laboratorio di maglieria e spedito entro due settimane. Una volta che siete pronti a procedere con il vostro campione, potete effettuare un ordine di produzione con un minimo d'ordine basso a prezzi competitivi. Da lì, i nostri tecnici supervisionano la produzione utilizzando il loro ecosistema mondiale e trasparente di fornitori e fabbriche.





Un viaggio straordinario L'innovazione della fibra di alginato

Dal 2004, un team di ricerca ha raggiunto progressi significativi nello sviluppo delle fibre di alginato, tra cui tecnologie di filatura uniche, linee di produzione su larga scala e una maggiore resistenza delle fibre. Questo percorso ha raggiunto l'apice nel 2018 con la creazione di un impianto di produzione su larga scala, Qingdao Yuanhai New Material Technology Co. Ltd, che ci ha permesso di testare un filato misto lana Merino su scala più ampia nelle nostre filature.

Derivata da elementi vegetali, la fibra di alginato è apprezzata per la sua biocompatibilità e degradabilità. Vanta solide proprietà antibatteriche, resistenza alle muffe ed eccezionali prestazioni ignifughe. L'elevato tasso di recupero dell'umidità conferisce una sensazione simile alla seta, con l'adattabilità a mescolarsi con altre fibre, come la lana merino.

Nuova tintoria in Germania

Il cambiamento ha molti colori

RIFA (Richter Färberei & Ausrüstung è parte di Südwolle Group dal 2014 ed è specializzato nel processo di tintura e trattamento di lana, seta e fibre artificiali.

Con questi obiettivi, Rifa ha accettato la sfida di costruire una nuova tintoria:

- produzione completamente digitalizzata e automatizzata con i più alti standard di comfort ergonomico per le persone che vi lavorano
- possibilità di tingere tutti i prodotti e tutte le qualità in lotti flessibili.

Non appena la costruzione sarà terminata e la produzione funzionerà regolarmente, ci aspettiamo i seguenti risparmi ecologici ed economici durante il processo di tintura:

- 45% in meno di consumo di acqua dolce, con un risparmio annuo stimato di 60.000 m³.
- 40% di energia elettrica in meno, con un risparmio annuo stimato di 400.000 kWh
- 18% in meno di vapore durante la produzione, con un risparmio annuo stimato di 1.500 MWh di gas.

A partire dal 2023, la tintoria di RIFA si affiderà interamente alle energie rinnovabili, con un notevole risparmio di 799,4 tonnellate di CO2 certificato dal TÜV Rheinland.



Il futuro della lana sostenibile

Il contributo di ZQRX alla riduzione delle emissioni

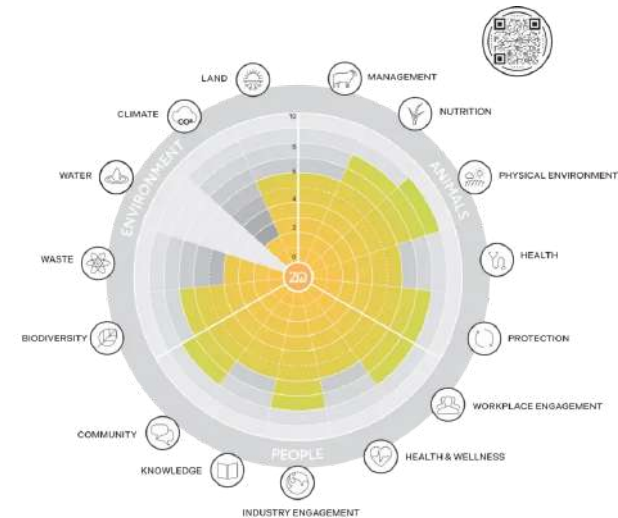
Farm level measurements ZQRX Wool Emissions

Sulla base degli studi di Life Cycle Assessment (LCA) completati da thinkstep-anz nell'ultimo decennio, la New Zealand Merino Company (NZM) ha sviluppato un'indicazione dell'impatto ambientale tipico dei prodotti di lana NZM.

Südwolle Group Emissioni del lotto di lana

L'LCA cradle-to-gate ha stimato le emissioni per diversi sistemi di produzione della lana.

I produttori che hanno fornito la lana per questo lotto di produzione sono stati classificati come BlueSky ZQRX, Il filato di lana 100% Merino è stato inserito nei diversi sistemi di produzione della lana e applicato il relativo fattore di emissione per generare un'intensità media di emissioni per questo specifico lotto di lana.



Aggregated Index for
BlueSky ZQRX, 100% Merino Wool Yarn:

Animals		People:		Environment:	
Management	6	Workplace Engagement	8	Waste	4
Nutrition	8	Community	8	Water	N/A
Physical Environment	9	Knowledge	6	Land	6
Health	6	Industry Engagement	8	Climate	2
Protection	8	Health & Wellness	6	Biodiversity	7

Obiettivo futuro

La ZQRX sta lavorando su una guida alla contabilizzazione e sta partecipando a un protocollo pilota sui gas serra, che mira a fornire dati adeguati per le impronte di carbonio dell'organizzazione, non per le impronte dei prodotti. Tuttavia, le impronte dei prodotti richiedono ulteriori requisiti e garanzie e probabilmente continueranno ad essere valutate caso per caso.

Applicazione dei prodotti

I marchi possono ridurre l'impronta di carbonio della lana da cui si riforniscono grazie alla tracciabilità e ai dati della piattaforma ZQRX, con l'assistenza di The New Zealand Merino Company nella compensazione delle emissioni e nella creazione di comunicazioni appropriate.

Unire la catena del valore tessile

Südwolle Group in collaborazione con Lenzing Group Showcases Wool's Potential

Nel settembre 2022, abbiamo unito le forze con il Gruppo Lenzing, leader nelle fibre sostenibili, per dimostrare i vantaggi della lana e dei prodotti in fibra TENCEL™ misto lana ai principali operatori del mercato sportivo cinese.

Insieme, abbiamo invitato 35 clienti, tra cui marchi di alto livello e mulini strategici, a sperimentare in prima persona i vantaggi unici della lana.



Questo evento congiunto ha creato un ponte tra i settori a monte e a valle della catena del valore, favorendo la cooperazione e creando opportunità commerciali. Inoltre, ha aperto la strada a iniziative di brand building, rafforzando la nostra reputazione di leader del settore nella produzione di lana sostenibile e innovativa.

Grazie alla risposta positiva ricevuta dal primo evento, continueremo a organizzare attività di questo tipo sulla catena del valore, con l'obiettivo di continuare a rafforzare i legami con l'industria e mostrare la versatilità, il comfort e la sostenibilità dei prodotti di lana a un pubblico ancora più ampio.



Abbracciare il pendolarismo sostenibile I nostri colleghi scelgono la biciclettafor Bicycles

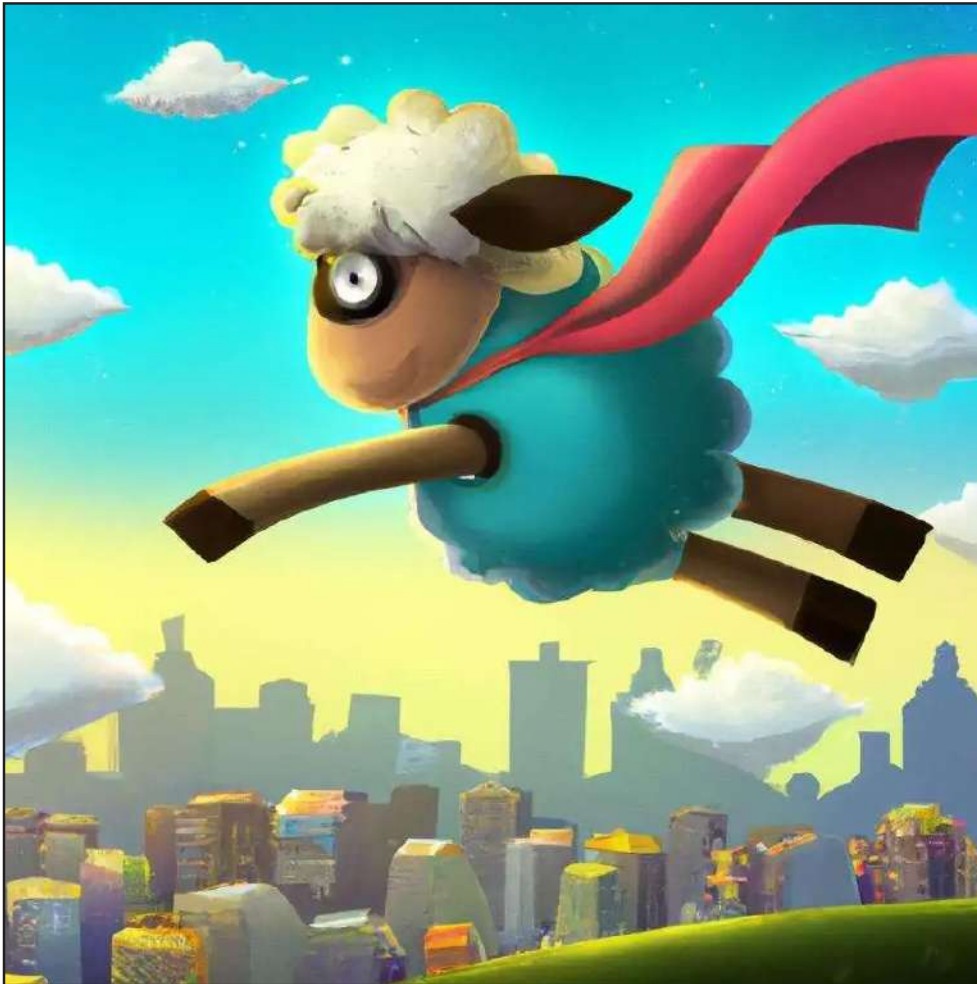
Nei pittoreschi paesaggi della Germania, un gruppo di 25 colleghi della nostra azienda ha deciso di abbracciare la sostenibilità scegliendo di spostarsi in bicicletta. Chiamati affettuosamente "I ciclisti verdi", erano motivati dal desiderio di ridurre la loro impronta di carbonio e di contribuire ai nostri obiettivi ecologici.

Nel corso di un anno, i Green Cyclists hanno percorso collettivamente 13.600 km in bicicletta, sostituendo gli spostamenti in auto e con i mezzi pubblici. In base al calcolatore di CO₂ della European Cyclists' Federation, hanno risparmiato circa 2.720 kg di emissioni di CO₂, che equivalgono all'assorbimento di carbonio di 44 alberi maturi in un anno.

Man mano che si diffondeva la voce della loro iniziativa, altri colleghi si univano e la nostra azienda forniva incentivi come un deposito sicuro per le biciclette e docce sul posto di lavoro. I Green Cyclists sono diventati sostenitori della sostenibilità a livello locale, esemplificando il nostro impegno per la responsabilità ambientale.

Con il loro impegno, i Green Cyclists hanno dimostrato che anche i piccoli cambiamenti possono avere un impatto ecologico significativo, ispirando altri a considerare opzioni di pendolarismo più ecologiche per un futuro più sano e sostenibile.





Una stagione di donazioni

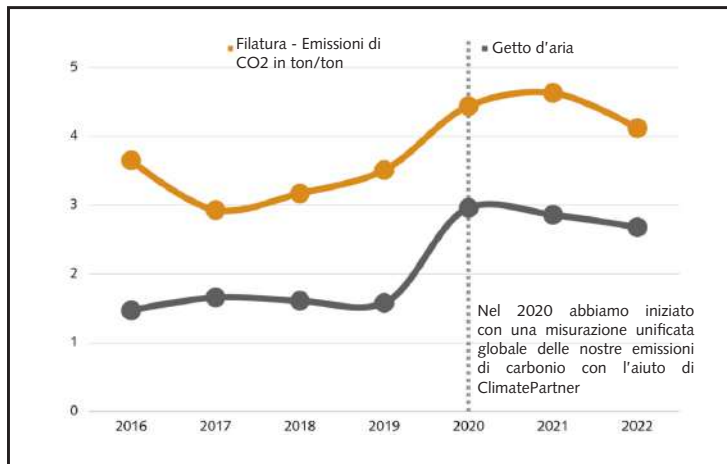
I nostri colleghi sostengono le organizzazioni locali bisognose

Durante le festività natalizie, un gruppo di colleghi dal cuore gentile si è riunito per fare la differenza nella comunità locale. Hanno organizzato una festosa tombola e una vendita interna di campioni di abbigliamento, con l'obiettivo di raccogliere fondi per due organizzazioni.

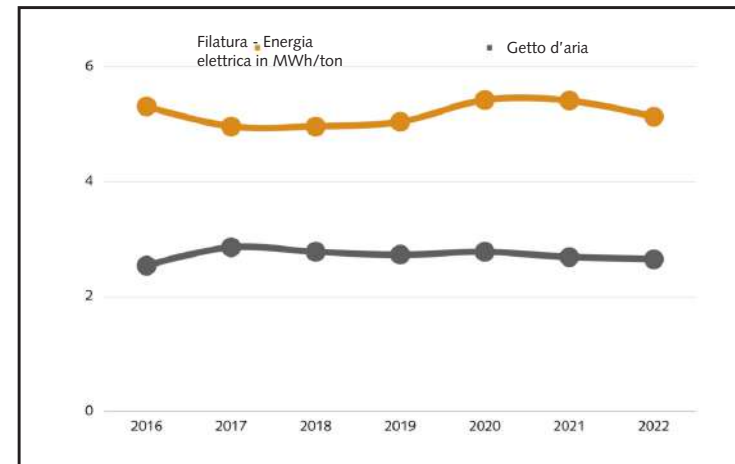
Il ricavato di questi eventi è stato suddiviso tra **Klabautermann e.V.**, un'organizzazione senza scopo di lucro dedicata al sostegno dei bambini malati cronici, e **Heinzelmännchen für OHA e.V.**, che fornisce assistenza ai senzatetto e alle persone a basso reddito. Gli sforzi dei nostri colleghi hanno contribuito a fare una differenza significativa nella vita di coloro che sono sostenuti da queste importanti organizzazioni.

Filatura

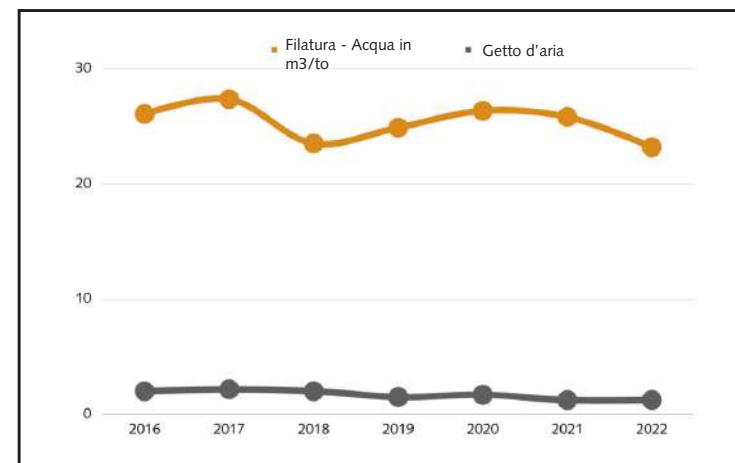
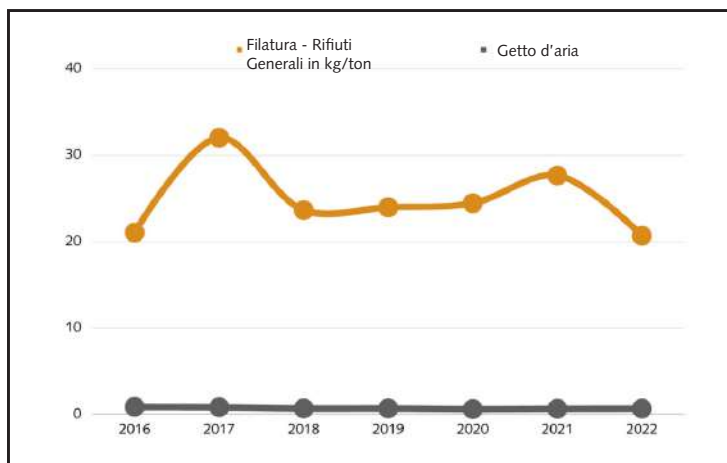
Nelle nostre filature, i top di lana greggi o tinti vengono filate e trasformate in filato. Per questo processo, viene principalmente utilizzata l'elettricità, che è il motivo per cui stiamo incrementando i nostri investimenti in ambito di energia solare per ridurre le emissioni di carbonio.



Minori emissioni nel 2022 rispetto al 2021 grazie alla maggiore efficienza produttiva e all'utilizzo esteso dell'energia solare.

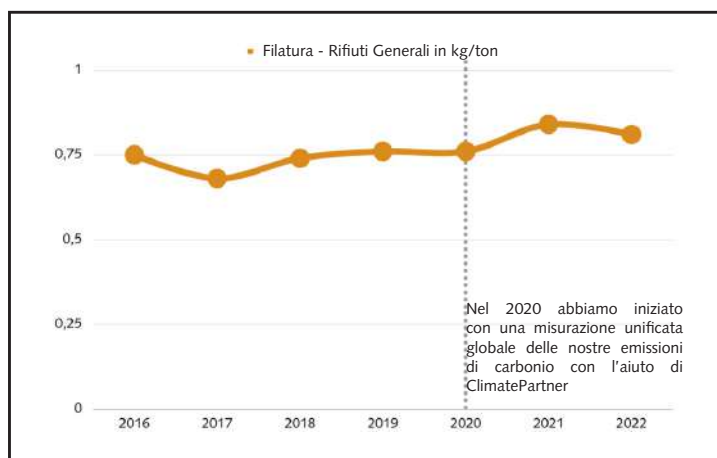


Maggiore efficienza produttiva nel 2022 rispetto al 2021

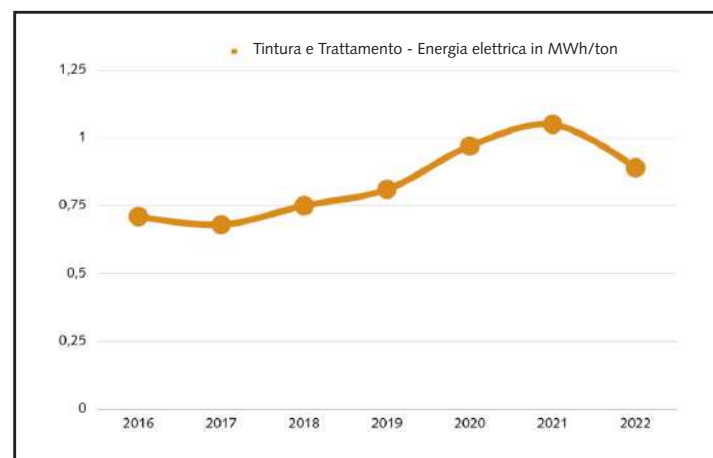


Tintoria e trattamenti

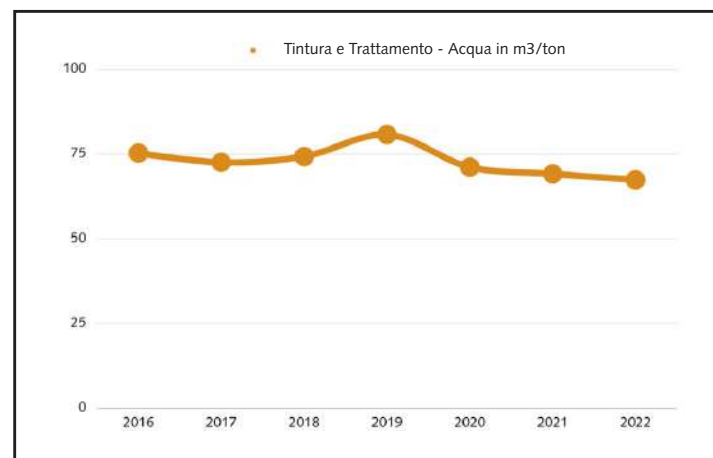
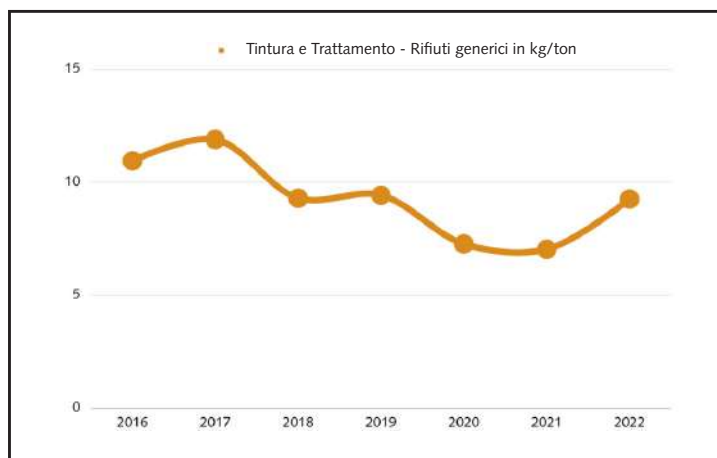
Durante il trattamento, la superficie delle fibre di lana viene alterata per evitare il restringimento e quindi migliorare la lavabilità dell'indumento finale. Oltre all'elettricità per le macchine, durante questo processo si utilizzano soprattutto acqua e sostanze chimiche. Il processo di tintura è una fase molto importante della produzione del filato. La tintura può avvenire prima o dopo la filatura. Grazie alla continua revisione e al miglioramento dei processi e all'investimento in nuovi impianti di tintura, siamo riusciti a ridurre il consumo complessivo di risorse.



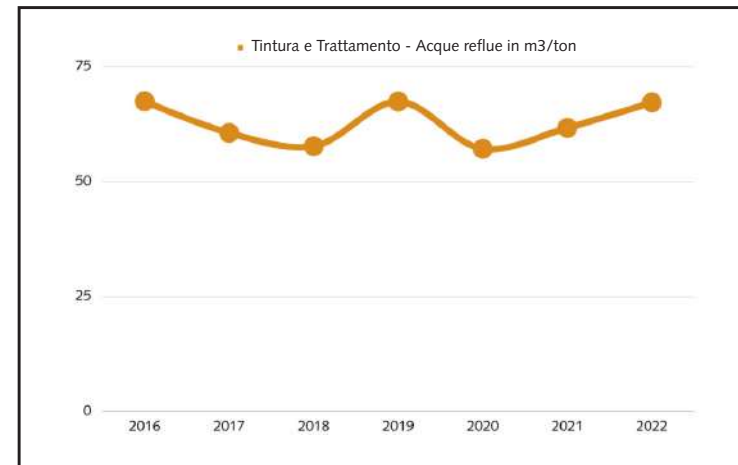
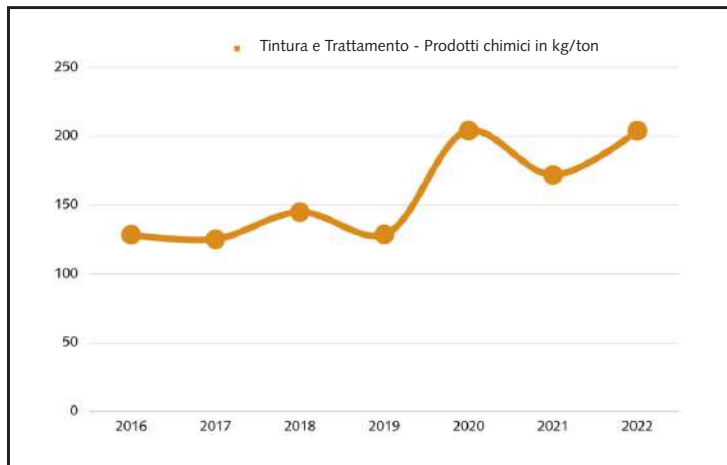
Minori emissioni nel 2022 rispetto al 2021 grazie alla maggiore efficienza produttiva e all'utilizzo esteso dell'energia solare.



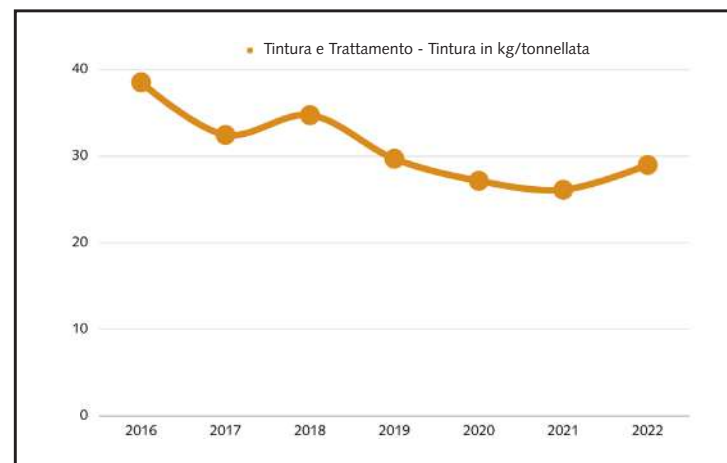
Maggiore efficienza produttiva nel 2022 rispetto al 2021



Tintoria e trattamenti



Chiusura del Tintoria Safil nel 2021, che utilizzava quantità relativamente basse di acqua per kg prodotto.



südwollegroup

