

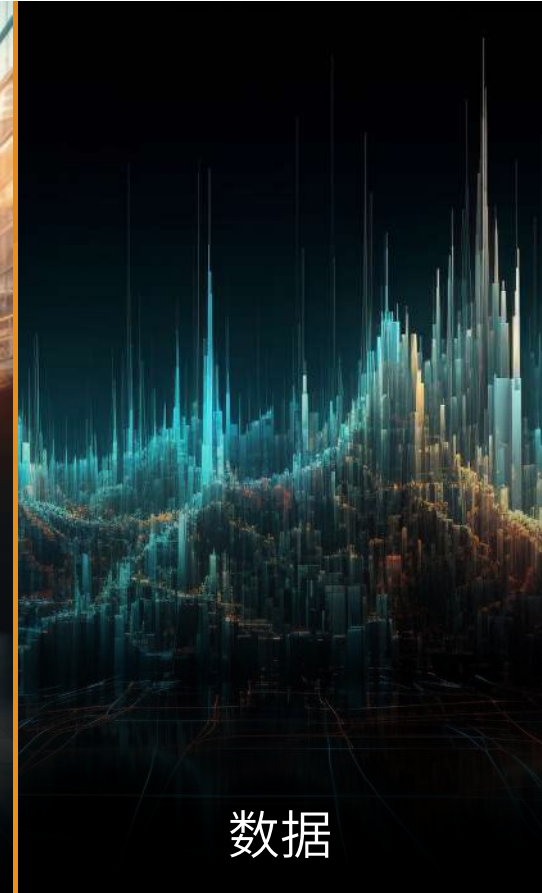
创新



环境



人们



数据

# südwollgroup

生态平衡 2023

好项目又回来啦

## Karma 项目

每天, 全球生产的服装不计其数, 这就导致了未售出或过季服装的处理问题。为了给旧羊毛服装注入新的生命力, 一项创造性的举措应运而生。

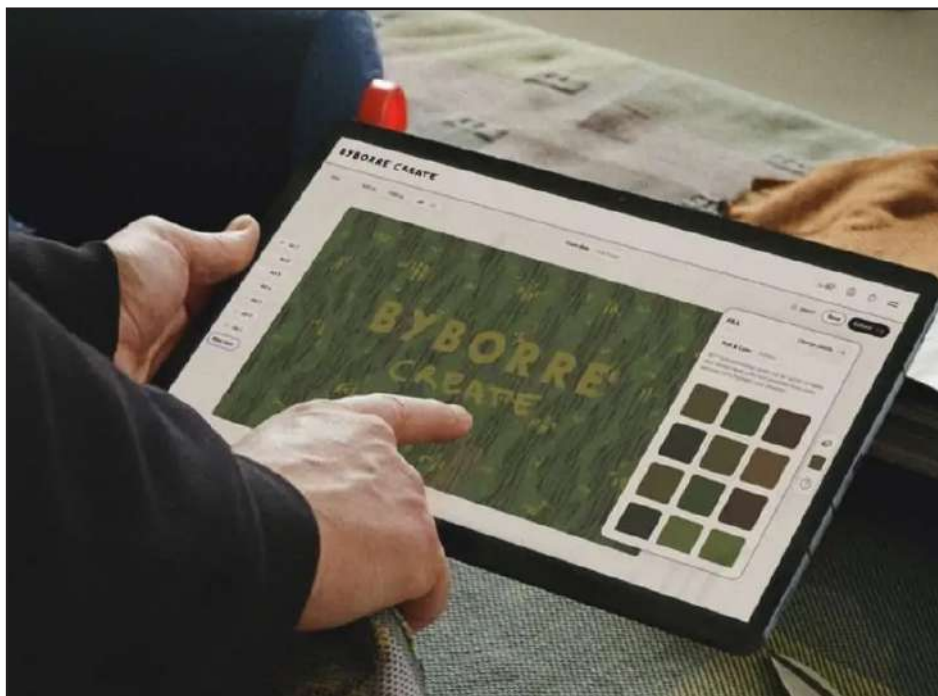
未售出的过季纺织品被送到我们意大利的合作伙伴那里, 他们将羊毛衣物分解成纤维。这些纤维被纺成高质量的纱线, 让旧物重新焕发新生机。

这种可持续发展的方法好处多多。其中的关键是为羊毛这种稀缺资源建立一个闭环系统。该项目倡导环保生产, 避免使用水和染料, 确保完全循环利用。

利用各生产阶段及消费品产生时的“废料扩展计划”正在进行中。将纯羊毛毛衣粉碎后与新材料混合, 可生产出新的优质纱线。

总之, Karma项目体现了可持续发展的理念, 闭环了羊毛的生产链, 为纺织业的绿色未来奠定了基础。





## 推动纺织业转型

# BYBORRE Create™

BYBORRE 将技术与工艺相结合，让纺织业面向未来更多可能性。自 2015 年以来，全球时装、运动装、内饰和汽车等领域的行业领导者利用 BYBORRE Create™ 纺织品设计工具，从纱线开始设计高性能纺织品，灌输与品牌一致的审美观，并重新控制对环境的影响。自 2022 年起，各品牌还可从 BYBORRE Textiles™ 库中探索和取样。我们的目标是为一代代创作者提供负责任的纺织品。无论是通过 Create™ 还是 Textiles™，您都可以充分利用行业创新，通过对美学、功能性以及纺织品的控制，来控制对地球环境的影响。Create™ 项目荣获 2021 年“产品”类荷兰设计奖。

### 步骤 01

通过从一系列纺织品成分中进行选择，做出明智的决定 Create™ 和 Textiles™ 可让您立即访问适用于家具、服装、汽车和其他应用的负责任纺织品资料库。您可以从精心挑选的各种成分中进行选择，从可回收和零微塑料合成物到天然纤维（如美丽诺羊毛或生物棉），不一而足。重量范围为 150-1000 GSM

### 步骤 02

自由发挥创意，添加您的品牌 DNA Create™ 让您毫不费力地通过纺织品表达您的品牌内涵，并将您的品牌 DNA 融入其中。通过使用您的定制图样、玩转纹理和色彩，让您的纺织品独一无二。只有通过 Create™ 才能应用您的定制图案。

### 步骤 03

快速迭代，规模生产。在 Create™ 中提交您的设计或选择您的 BYBORRE Textiles™，他们会在我们的针织实验室中迅速编织出您的样品，并在两周内寄给您。一旦准备好样品，您就可以下订单生产。最低起订量低，价格极具竞争力。同时，他们也会利用其遍布全球的透明供应商和工厂生态系统来监督生产。





## 非凡之旅 海藻纤维的创新

2004 年以来,我们的研究团队在海藻纤维的开发方面取得了重大进展,包括独特的纺纱技术、大规模生产线和如何增强纤维强度等方面。2018 年,随着中国青岛远海新材料科技有限公司大规模生产设施的建立,这一进程达到了高潮。在此期间,我们得以在纺纱厂对美丽诺羊毛混纺纱线进行更大规模的测试。

海藻纤维源自植物元素,因其生物相容性和可降解性而备受赞誉。它具有强大的抗菌性、防霉性和优异的阻燃性能。它的高回潮率可提供丝绸般的手感,并可与其他纤维混纺。

美丽诺羊毛和海藻纤维的结合带来了多种好处:

- 可持续性: 海藻纤维完全取自海藻,避免了对土地资源的消耗。
- 性能: 这种混合纤维具有极高的舒适性、抗菌性、防霉性和阻燃性。
- 多功能性: 这种混纺纱线可加工成纱线、面料和服装。
- 手感: 其制成的纤维具有丝绸般的手感,可提高舒适度。
- 生物医学应用: 混纺纱线的高吸收性和止血性能使其成为生物医学应用的理想材料。

## 位于德国的新染厂 千变万化的色彩

Rifa (Richter Färberei & Ausrüstung) 工厂自 2014 年起隶属于德国南毛集团, 专门从事羊毛、真丝和人造纤维的染色工艺和处理。

基于以下目标, Rifa 工厂 接受了建设新染厂的挑战:

- 全数字化和自动化生产, 为员工提供最高标准的人体工程学舒适度
- 可对所有产品和类别进行灵活的批量染色

一旦建设完成, 生产顺利进行, 我们希望在染色过程中实现以下生态和经济节约:

- 淡水消耗量减少 45%, 预计每年可节约 60,000 立方米淡水
- 电力消耗减少 40%, 预计每年可节约 400,000 千瓦时
- 生产过程中蒸汽用量减少 18%, 预计每年可节约 1,500 兆瓦时的天然气从

2023 年开始, Rifa 工厂的染厂将完全依靠可再生能源, 从而显著减少约 799,4 吨二氧化碳排放量, 这一点已获得 TÜV Rheinland 认证



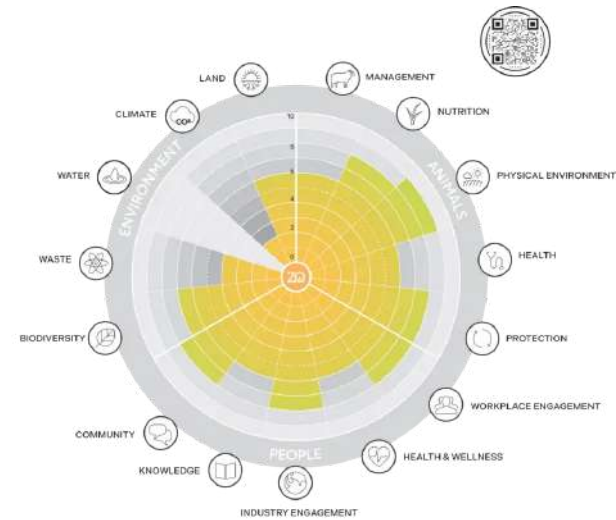
## 可持续羊毛的未来 ZQRX项目对减排的贡献

### 农场级别测量—— ZQRX 羊毛碳排放

根据 thinkstep-anz 在过去十年完成的生命周期评估 (LCA) 研究, 新西兰美丽诺公司 (NZM) 制定了 NZM 羊毛产品的典型环境影响指标。

### 德国南毛集团羊毛批次碳排放量

囊括了“从摇篮到产地”的LCA研究, 估算了不同羊毛生产系统的排放量。他们将我们的BlueSky ZQRX这批100%美丽诺羊毛纱线进行分类, 并且根据相关的碳排放系数计算出了这批特定羊毛的平均碳排放量。



Aggregated Index for  
BlueSky ZQRX, 100% Merino Wool Yarn:

Animals		People:		Environment:	
Management	6	Workplace Engagement	8	Waste	4
Nutrition	8	Community	8	Water	N/A
Physical Environment	9	Knowledge	6	Land	6
Health	6	Industry Engagement	8	Climate	2
Protection	8	Health & Wellness	6	Biodiversity	7

### 未来的重点

ZQRX项目正在制定会计指南, 并参与温室气体议定书(GHG)试点, 旨在为组织提供合适的碳足迹数据, 而不单单是产品足迹。当然, 产品足迹需要额外的要求和担保, 且可能会视具体情况继续进行。

### 产品应用

在新西兰美丽诺公司的协助下, 品牌可以通过 ZQRX平台提供的可追溯性和数据, 减少其所采购羊毛的碳足迹, 从而抵消碳排放并建立适当的沟通渠道。



## 串联纺织价值链

# 德国南毛集团联手奥地利兰精集团, 展现羊毛更多可能

2022年9月, 我们与可持续纤维的领导者奥地利兰精集团合作, 向中国运动市场的纺织同行们展示了纯羊毛产品、羊毛X天丝™纤维产品的优势。

共35名客户接受邀请, 其中包括一线品牌和战略合作工厂, 与我们一起亲身体验羊毛的独特优势。



此次联合活动, 在纺织价值链的上下游之间架起了一座沟通桥梁, 促进了合作, 创造了商机。它还为我们的品牌建设活动铺平了道路, 加强了我們作为可持续创新羊毛生产行业领导者的声誉。

鉴于此次活动的积极反响, 我们将继续在纺织价值链上组织此类活动, 进一步加强与业内的联系, 向更多的客户展示羊毛产品的多功能性、舒适性和可持续性。



## 拥抱可持续的通勤方式

# 我们的员工选择了骑车出行

在风景如画的德国, 我司的 25 名同事决定骑自行车上下班, 以支持可持续发展项目。他们被我们亲切地称为 “绿色骑车人”, 其动机是希望减少碳足迹, 为我们的环保目标做出贡献。

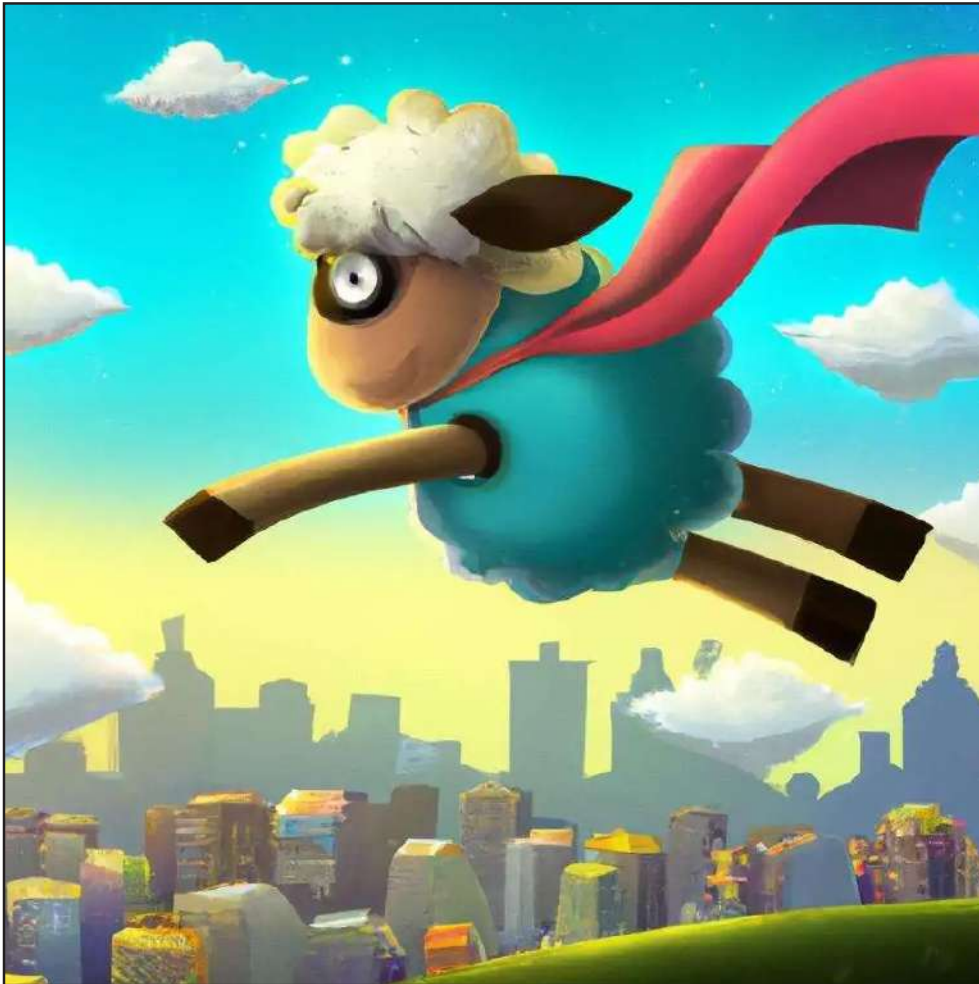
在过去一年的时间里, “绿色骑车人” 用自行车代替汽车和公共交通工具, 共行驶了 13,600 公里。根据欧洲自行车手联合会公布的二氧化碳计算方式, 他们共减少了约 2,720 千克的二氧化碳排放量, 相当于 44 棵成年树木一年的碳吸收量。

随着倡议的传播, 更多的同事加入进该项目。我司也提供了安全的自行车存放处和工作场所淋浴间等激励措施。“绿色骑车人” 成为了当地的可持续发展倡导者, 体现了我们对环境责任的承诺。

通过我们的努力, “绿色骑车人” 证明了即使是微小的改变也能对生态环境产生重大影响, 也同时激励着更多人去选择更环保的通勤方式, 以实现更健康、可持续的未来。







奉献的季节

## 我司同事支持有需要的地方组织

节日期间, 我司人美心善的同事们聚集在一起, 为当地社区奉献力量。我们组织了一次节日抽奖活动和一次内部服装样品销售活动, 目的是为两个组织筹集资金。

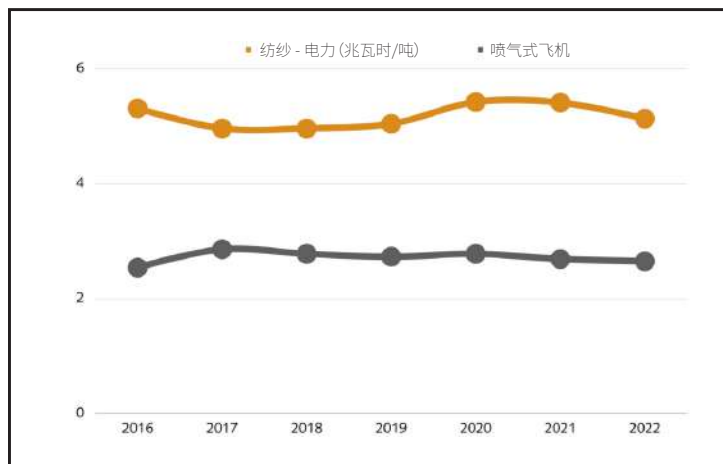
这些活动的收益由 **Klabautermann e.V.**和 **Heinzelmännchen für OHA e.V.** 分享, 前者是一家致力于支持儿童慢性病的非营利组织, 后者则为无家可归者和低收入者提供帮助。我们同事的努力, 为这些杰出组织所支持的人们生活, 带来了有意义的改变。

## 纺纱

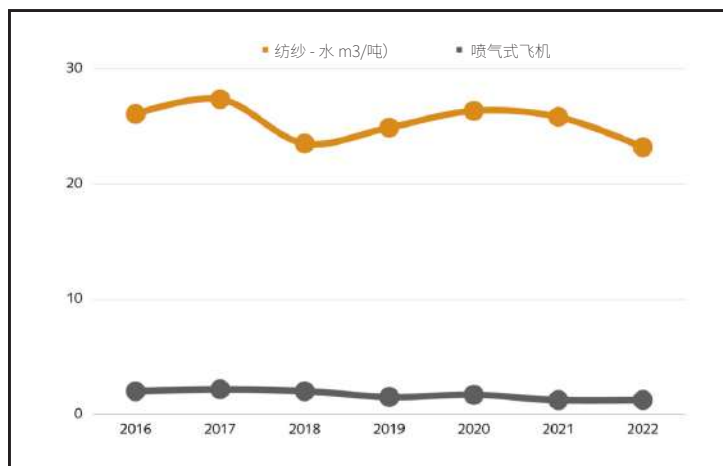
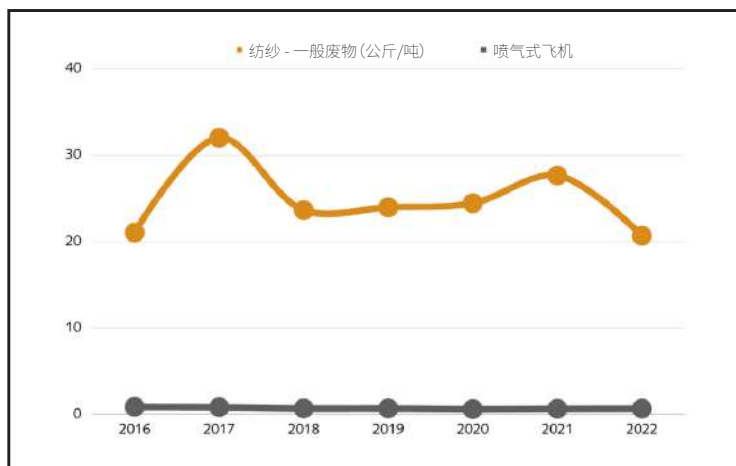
在我们的纺纱厂，原毛或染色毛条被纺成纱线。在这个过程中，主要使用电力，这就是为什么我们正在增加对太阳能的投资以减少我们的碳足迹。



与 2021 年相比，2022 年的排放量有所减少，原因是生产效率提高，并扩大了太阳能的使用范围。

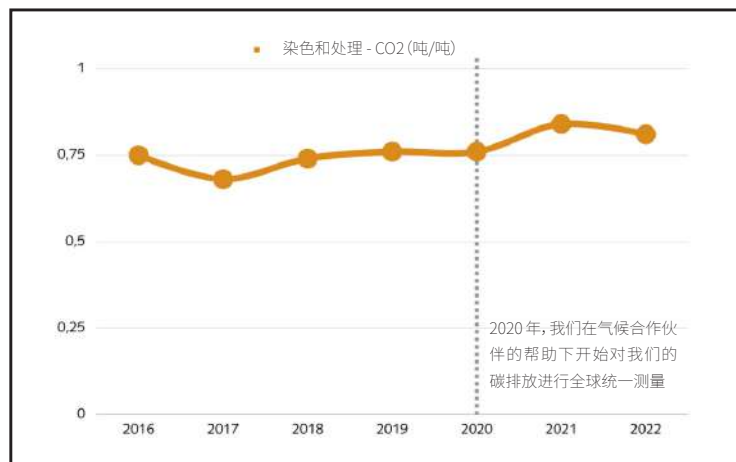


与 2021 年相比，2022 年的生产效率更高

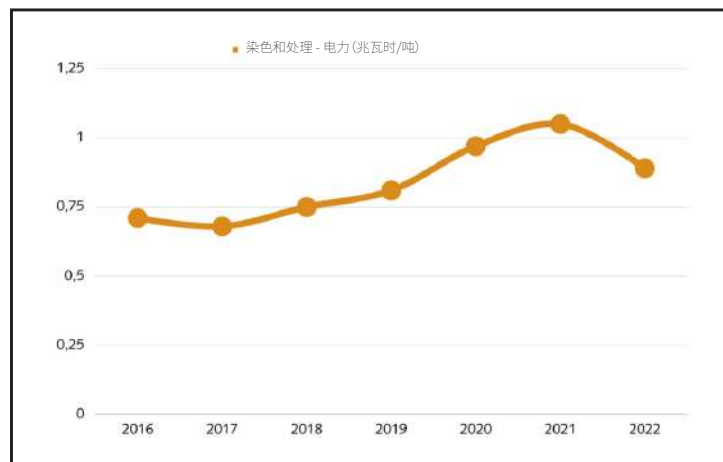


## 染色与处理

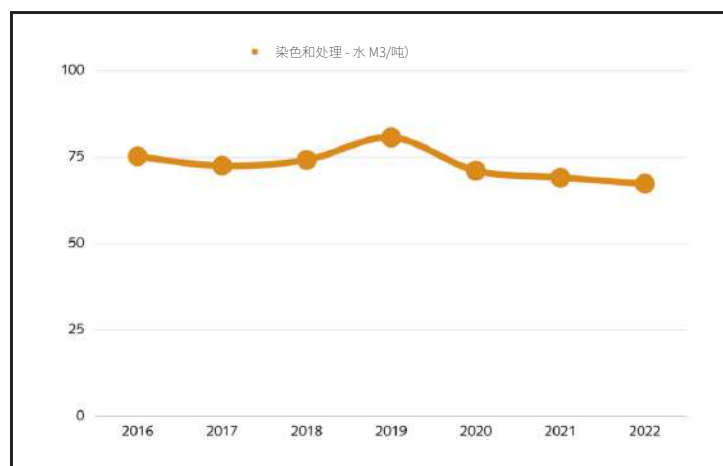
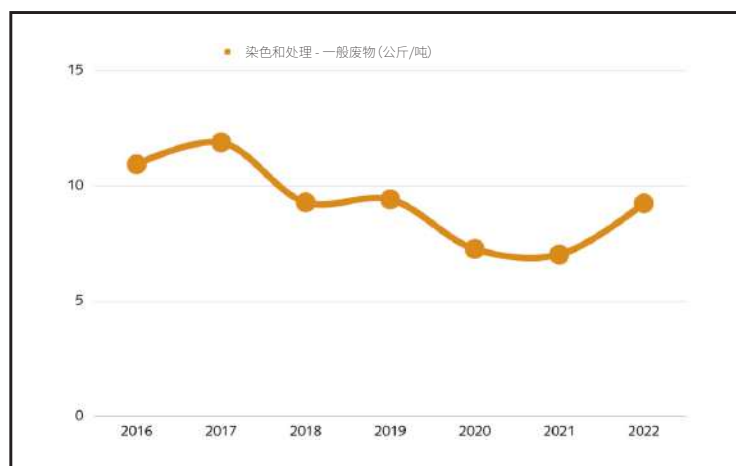
在处理过程中,羊毛纤维的表面被改变以防止收缩,从而改善最终服装的耐洗性。在这一过程中,除了机器供电外,主要使用的是水和化学品。染色是纱线生产过程中非常重要的一步。染色可在纺纱前或纺纱后进行。通过不断修改和改进工艺以及投资新的染色设备,我们得以减少总体资源消耗。



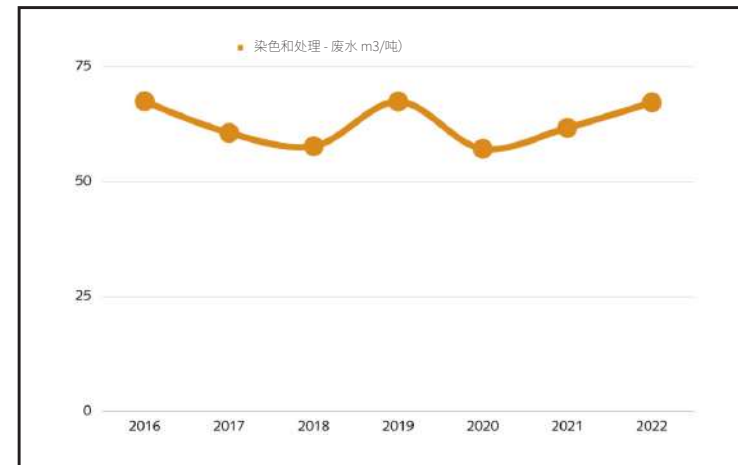
与 2021 年相比,2022 年的排放量有所减少,原因是生产效率提高,并扩大了太阳能的使用范围。



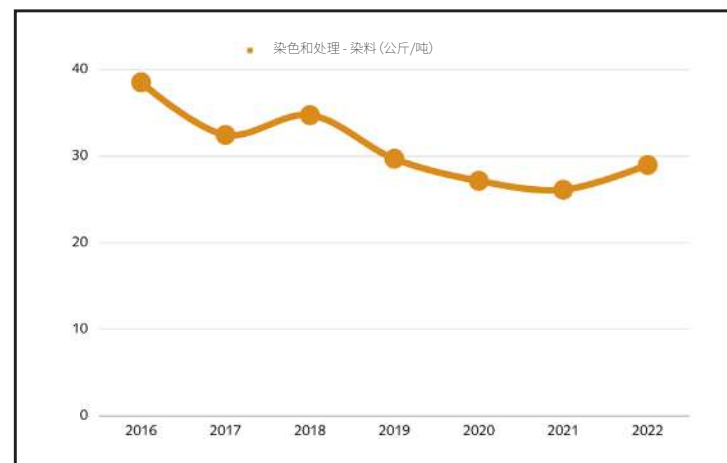
与 2021 年相比,2022 年的生产效率更高



## 染色与处理



2021年Safil染房关闭, 该染房每生产一公斤使用的水量相对较低



**südwollgroup**

